



Sealless Technology
Unlimited



Technologie de pompage
à étanchéité absolue

APERÇU DE LA GAMME COMPLÈTE



CHIMIE | PÉTROLE ET GAZ | INDUSTRIE DU FROID | ÉNERGIE



HERMETIC-MECAFLUX, porteur de solutions

Production de pompes neuves

Depuis plus de 150 ans, HERMETIC conçoit des pompes centrifuges étanches, du standard au sur mesure. Bénéficiant d'une expérience de longue date, nous vous apportons une approche globale de vos postes de pompage, passant par le conseil et des produits premium de qualité allemande. Des unités de productions modernes, un processus d'ingénierie transparent et des contrôles de qualité assidus font de nos produits les références du marché. Notre expertise se situe en chimie, pétro-chimie, réfrigération et énergies. Le service à la clientèle est notre priorité, nous amenant à installer une filiale française HERMETIC-MECAFLUX dans la vallée de la chimie, à proximité de Lyon, pour être au plus proche de vos besoins et attentes.

Maintenance, réparation

Bénéficiant de l'expertise du groupe, HERMETIC-MECAFLUX prend en charge la réparation et maintenance de vos pompes en France. Pour garantir une maîtrise parfaite du processus de réparation, nous sommes habilités Saqr-ATEX par l'INERIS. Nos réparations sont alors adaptées aux contraintes des atmosphères explosives.

Nous réparons les pompes étanches tout constructeur et sommes par ailleurs, centre de réparation agréé du groupe MUNSCH. HERMETIC propose également des pièces de rechange d'origine ainsi que des échanges standards (uniquement pour les pompes frigorifiques).

Mise en Skid

Le Groupe HERMETIC se distingue par ses années d'expertises dans la mise en skid de groupes de vide. HERMETIC-MECAFLUX est alors votre partenaire pour vous fournir une solution de pompage clé en main. Nous vous proposons l'installation complète d'une pompe avec ses accessoires sur châssis. Chaque élément est choisi avec soin et s'adaptera à votre espace et vos besoins. HERMETIC s'entoure de partenaires partageant les mêmes valeurs de qualité et fiabilité. L'installation complète est conçue en conformité avec les normes et réglementations en vigueur.

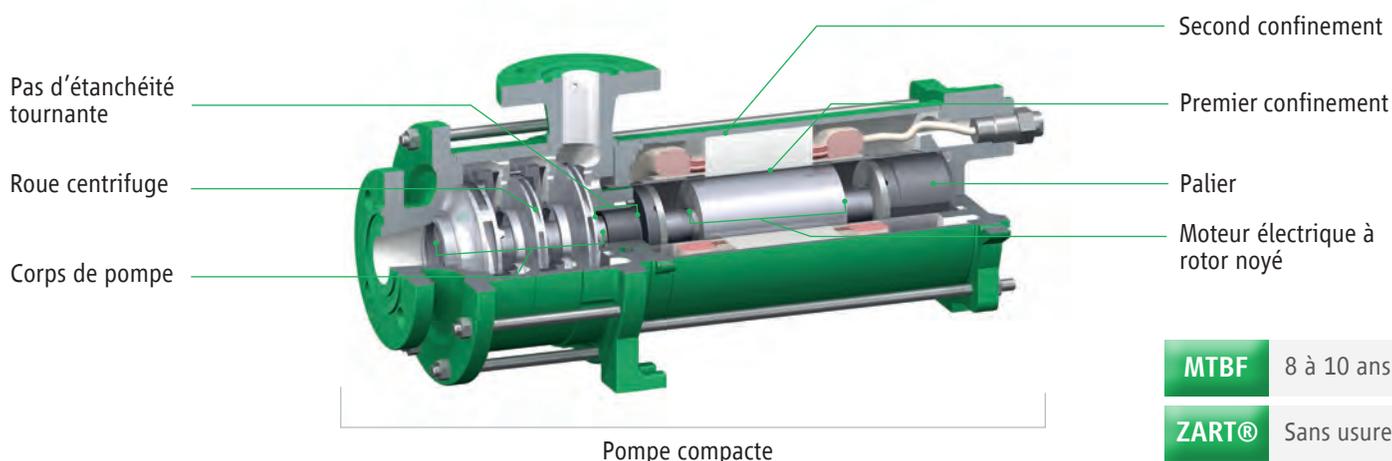
Notre savoir-faire : les technologies rotor noyé et accouplement magnétique

Chez HERMETIC la notion de risque a toute son importance. Vous gravitez dans des environnements dangereux, toxiques voire mortels dans lesquels les fuites ne peuvent être tolérées. Nous sommes l'un des seuls acteurs du marché à proposer des solutions sans garniture mécanique 100% étanches.

Plus le risque est élevé, plus notre technologie à rotor noyé est recommandée. Nos pompes sont reconnues pour leur fiabilité et durabilité. La maintenance et les réparations sont réduites, pour un pompage ininterrompu.

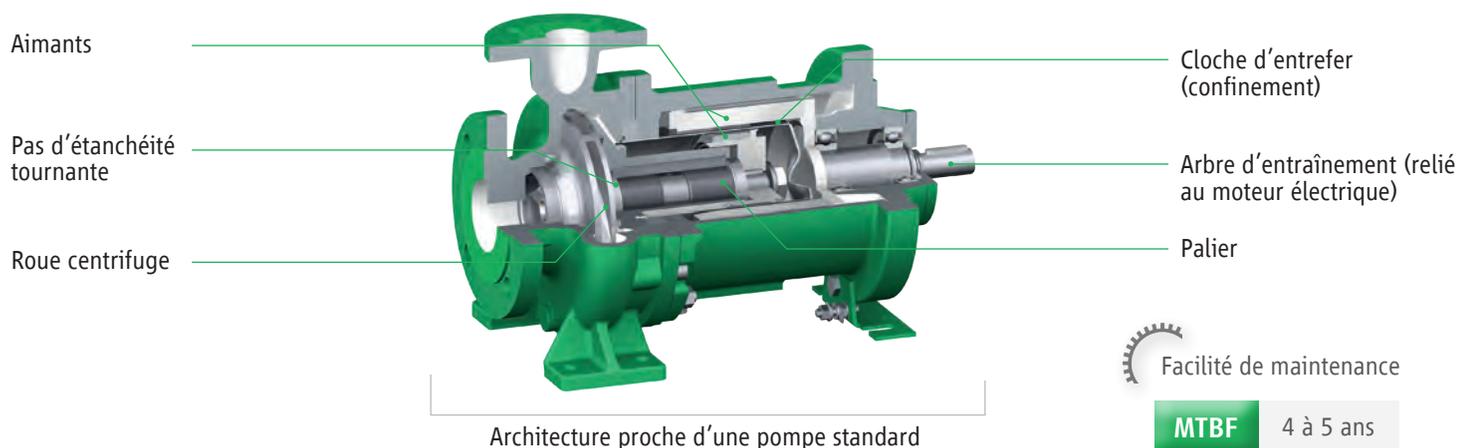
POMPES À ROTOR NOYÉ

Principe : la technologie rotor noyé est une pompe 100% étanche dont le moteur est noyé dans le liquide pompé, permettant la lubrification et le refroidissement de ce dernier. Elle offre une deuxième barrière de confinement (double enveloppe), même en cas de défaillance.

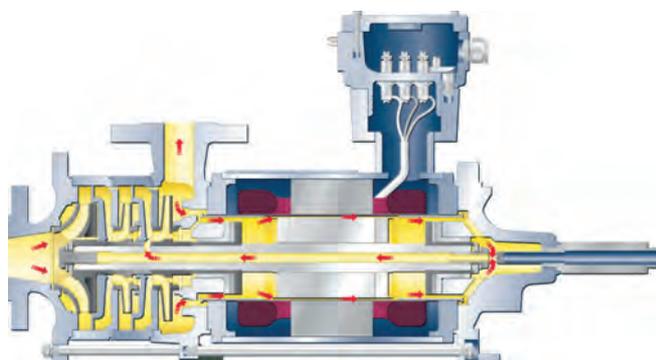
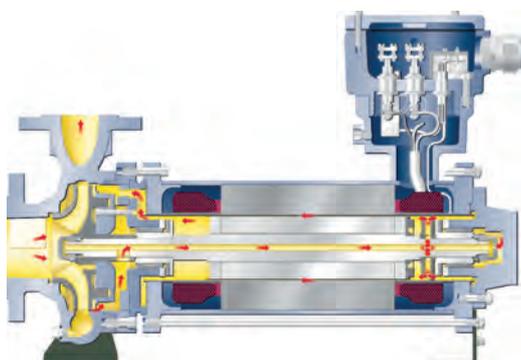


POMPES À ACCOUPLEMENT MAGNÉTIQUE

Principe : la technologie à accouplement magnétique est une pompe centrifuge sans garniture mécanique, à moteur électrique externe (standard). Le couple moteur est transmis à la pompe par un aimant.

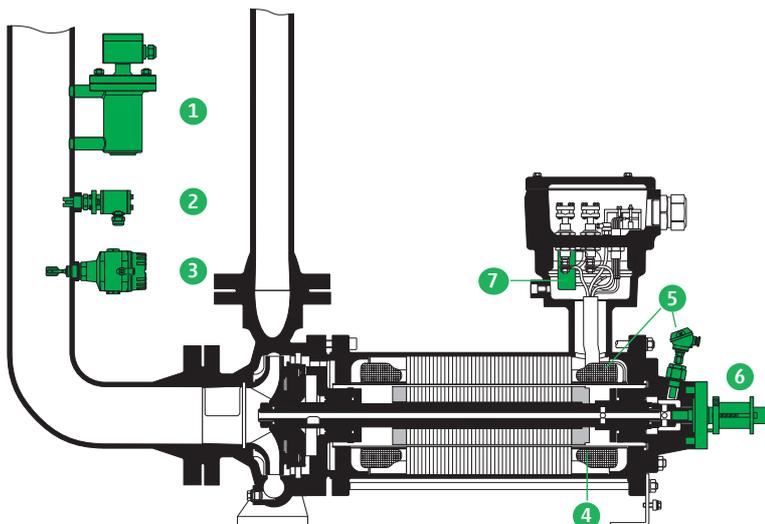


Pompes à rotor noyé



	CN/P/K/F/H	CAM/T/K/H
Débit de refoulement (Q) :	max. 1200 m ³ /h	max. 500 m ³ /h
Hauteur de refoulement (H) :	max. 240 m	max. 2200 m
Température de la matière transportée (t) :	-160°C à + 450°C	-160°C à + 380°C
Pression de service :	max. PN 1200	max. PN 1200
Puissance du moteur :	1kW à 690kW	1kW à 690kW
Métallurgies disponibles :	inox, fonte, acier, etc.	inox, fonte, acier, etc.
Normes :	ISO 2858 - API 685	ISO 2858 - API 685
	Utilisation en atmosphères explosives 	Utilisation en atmosphères explosives 
	Disponibles dans les configurations S-Line V-Line E-Line	

Accessoires : prévention et maintenance



Surveillance du niveau de remplissage par/avec :

- 1** ■ Niveau à flotteur magnétique KSR [LS]
- 2** ■ Détecteur de niveau à lames vibrantes [LS]
- 3** ■ Capteur de niveau optoélectrique [LS]

Surveillance de la température par/avec :

- 4** ■ Thermomètres à résistances électriques Pt100 [TI]
- 5** ■ Thermistances [TS]

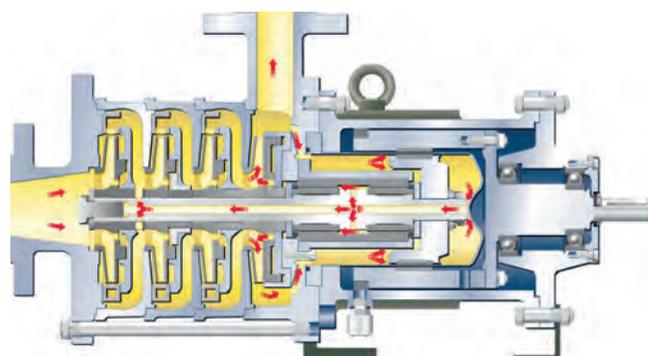
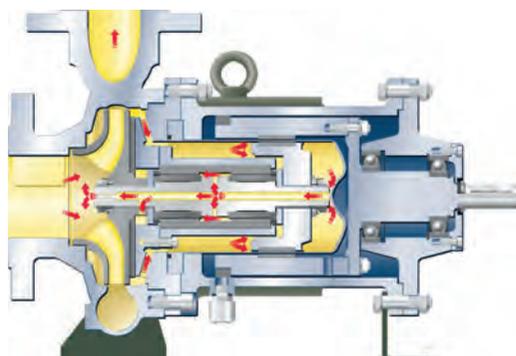
Surveillance de la position du rotor par/avec :

- 6** ■ MAP [GI]

Surveillance du sens de rotation par/avec :

- 7** ■ ROMi [GS]

Pompes à accouplement magnétique



	MCN/b	MCAM/b
Débit de refoulement (Q) :	max. 200 m ³ /h	max. 30 m ³ /h
Hauteur de refoulement (H) :	max. 85 m	max. 200 m
Température de la matière transportée (t) :	+ 220°C	+ 220°C
Pression de service :	max. PN 25	max. PN 25
Puissance du moteur :	30kW	30kW
Métallurgies disponibles :	acier, inox	acier, inox
Normes :	ISO 2858	ISO 2858
	Utilisation en atmosphères explosives 	Utilisation en atmosphères explosives 

Disponibles dans la configuration **V-Line**

Notre organisation produits

Notre engagement vis à vis de vous et de vos besoins. Nous vous orientons vers la meilleure solution.



You order · We deliver **S-Line**

Pompes standards non ATEX, livraison à partir de 1 semaine



You select · We produce **V-Line** 

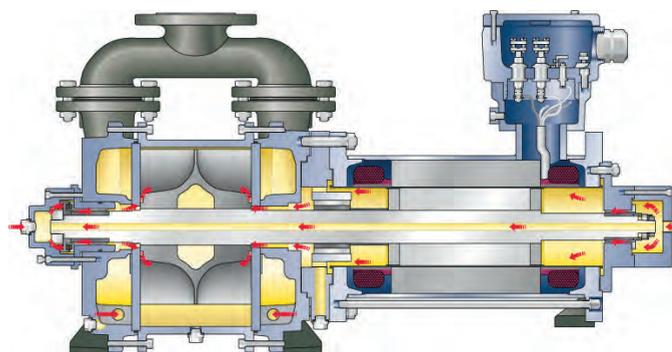
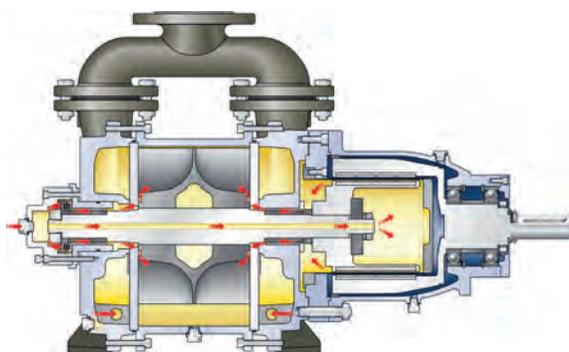
Pompes préconçues avec montage à la demande, livraison à partir de 8 semaines



You define · We design **E-Line** 

Pompes conçues et fabriquées selon votre cahier des charges

Pompes à vide à anneau liquide



	LVPM	LVPH
Débit de refoulement (Q) :	max. 3000 m ³ /h	max. 3000 m ³ /h
Pression d'aspiration :	min. 33 mbar (abs)	min. 33 mbar (abs)
Contrepression :	max. 2500 mbar (abs)	max. 2500 mbar (abs)
Température de la matière transportée (t) :	-20°C à + 100°C	-20°C à + 100°C
Pression de service :	max. PN 10	max. PN 10
Métallurgies disponibles :	inox, hastelloy, autres alliages duplex	inox, hastelloy, autres alliages duplex
	Utilisation en atmosphères explosives 	Utilisation en atmosphères explosives 

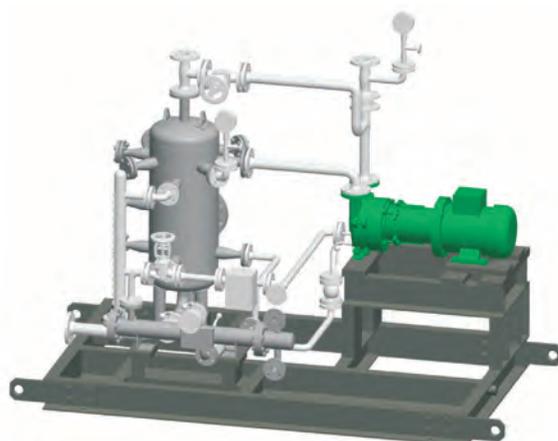
Disponibles dans la configuration **E-Line**

Systemes de vide : Skid

Exemple de configuration de pompe à vide à anneau liquide du type LVPMB 150 avec accouplement magnétique, exécution en bloc, à simple flux.

- en vue de l'aspiration d'un mélange de : air, azote, épichlorhydrine et vapeur d'eau
- Température d'aspiration d'env. 25°C
- Volume aspiré 81 m³/h avec 106 mbar
- Compression à 1 113 mbar

Une solution complète conçue par HERMETIC. De nombreuses autres configurations disponibles à la demande.



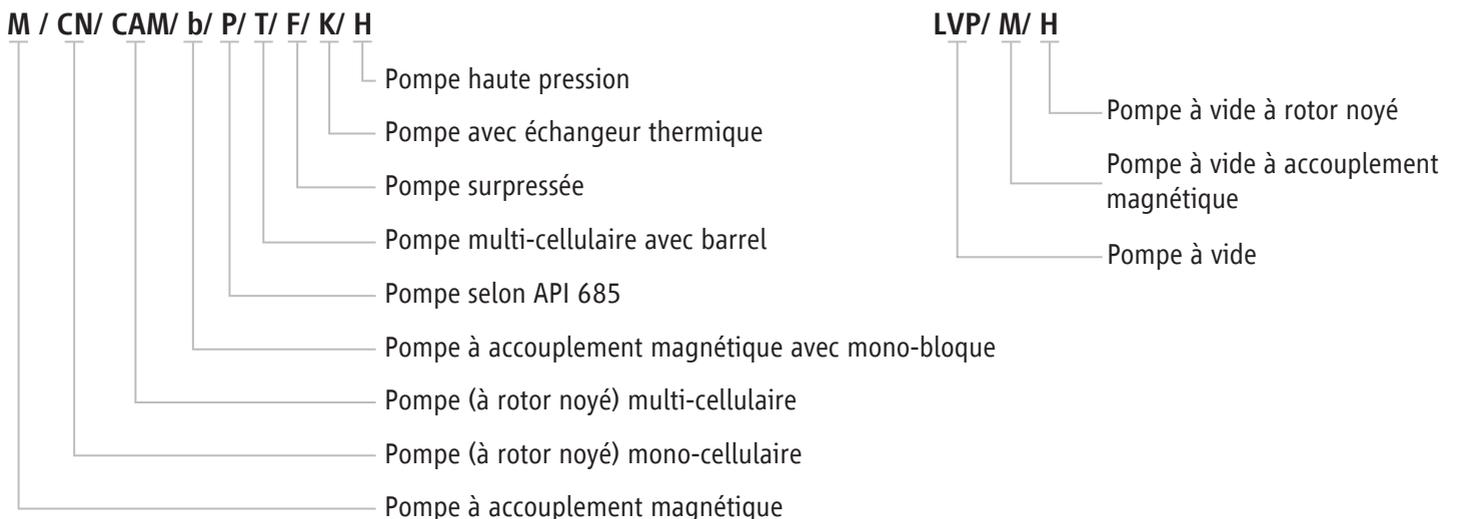
Notre guide de choix

	Applications	Pompe à rotor noyé	Pompe à accouplement magnétique
Réfrigération	Liquide frigorigène (ammoniaque, Co2)	●	
	Liquide frigorigène (thermo fluide, alcalie, huiles silicones, etc.)	●	●
Péto-Chimie	Gaz Naturel Liquéfié (Butane, Propylène, Ethylène)	●	
Chimie	Liquide cristallisant et figeant	●	
	Liquide propre inf. PN16 avec une température inf. à 220°C	●	●
	Liquide à température élevée (sup. 220°C)	●	
	Liquide propre à forte pression (sup. PN25)	●	
Multi-marchés	Liquide en équilibre de tension de vapeur (sup. 0,5b)	●	● (multicellulaire)
	Autres applications API 685	●	
	Liquide chargé	●	●

● Recommandation HERMETIC ● Alternative

Les applications ci-dessus peuvent être combinées et ne sont pas exhaustives. HERMETIC est en capacité de répondre à de nombreux besoins.

Dénomination des types de pompes





APERÇU DE LA GAMME COMPLÈTE

Contact

mecaflux@hermetic-pumpen.com

www.hermetic-mecaflux.fr

Retrouvez nous sur  

L'équipe commerciale pour vous répondre :

Secteur Nord

M. Frédéric Lefebvre

lefebvre.frederic@hermetic-pumpen.com

Tel: +33 6 20 88 67 69

Secteur Sud (hors AURA)

M. Frédéric Gloria

gloria.frederic@hermetic-pumpen.com

Tel: +33 4 72 67 98 27

Secteur Auvergne-Rhône-Alpes

Mme Valérie Padox

padox.valerie@hermetic-pumpen.com

Tel: +33 4 72 67 98 27

Centre français de réparation des pompes Munsch

